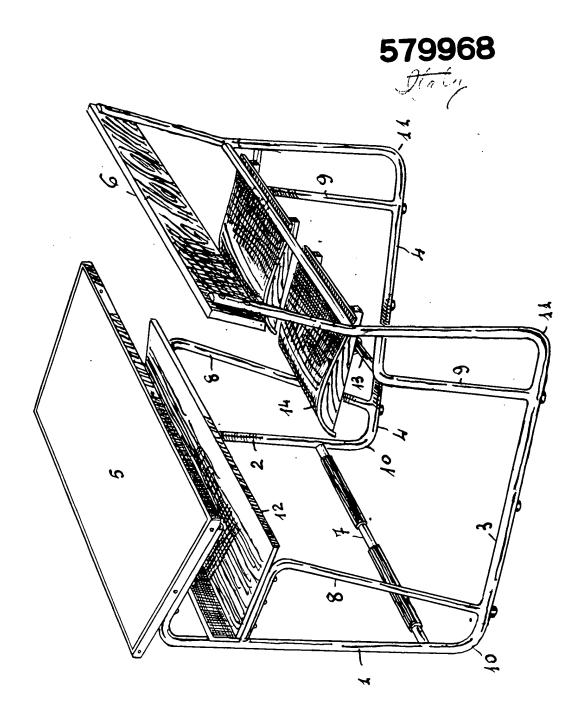
297 /7/





REPUBBLICA ITALIANA

Ministero 'dell'Industria e del Commercio

UFFICIO CENTRALE DEI BREVETTI per Invenzioni, Medelli e Marchi

BREVETTO PER INVENZIONE INDUSTRIALE 579968

Classe

A 47 f

Luigi Vanacore a Vico Equense (Napoli)

DIV 9.4

50

Data di deposito: 6 dicembre 1957 Data di concessione: 25 luglio 1958

Perfezionamento nella fabbricazione di banchi scolastici a fusto in tubolare metallico.

La presente invenzione ha per oggetto un perfezionamento conferito nella fabbricazione di banchi scolastici a fusto in tubolare metallico.

Il perfezionamento riguarda il modo per irro5 bustire sia la parte che funge da scrittoio che
quella del sedile in guisa che non si abbiano
deflessioni proprie e reciproche che oltre a far
assumere alle parti soggette eventuali deformazioni permanenti, conferiscono ai sistemi flessio10 ni continue non adatte per il lavoro cui i banchi sono destinati.

Sulla tavola annessa di disegno è mostrato, in vista assonometrica un banco scolastico provvisto del perfezionamento di cui l'invenzione.

15 In esso i tubolari metallici 1 e 2 formano le spallette laterali ed uniche del fusto, con appoggio a terra lungo i tratti rispettivi 3 e 4, mentre anteriormente e posteriormente reggono, concorrentamente, l'assicella da scrittoio 5 e la 20 spalliera 6.

Il tubolare trasversale anteriore-inferiore 7 funge da corrente appoggiapiedi.

Il perfezionamento della presente invenzione provede il concorso degli elementi a puntoni 8 e 9 rispettivamente applicati a coppie alla parte anteriore e posteriore del fusto in modo che i gomiti di flessione 10 e 11 di ogni spalletta risultino rinforzati e comunque costituenti ciascuno un vertice di un poligono chiuso così de-

In tal modo la flessibilità ai detti gomiti è arrestata ed i tratti verticali delle spallette non possono essere sottoposti, se sollecitati, a divaricazione assiali.

Tra l'altro poi le parti superiori dei puntoni 8, ripiegate per il collegamento ai rispettivi tratti verticali anteriori del fusto reggono il piano di appoggio 12 per i libri ed altro di appartenenza dell'alunno; mentre i puntoni posteriori 9 fanno da supporti apposti per l'asse 13 intorno a cui sono articolabili i sedili 14.

Poichè il complesso così strutturato rappresenta già quella necessaria e voluta resistenza alla flessione, viene pertanto eliminata ogni specie di traversa corrente trasversalmente tra i due posti, in modo che viene evitato un intollerabile ostacolo che la traversa stessa costituiva per la comodità degli occupanti.

RIVENDICAZIONE

1. Perfezionamento nella fabbricazione dei banchi scolastici a fusto in tubolare metallico consistente nel fatto che ai gomiti di continuità formati dai tratti poggianti a terra e da quelli verticali. vengono provvisti dei puntoni, anch'essi in tubolare, tali da costituire, in questo tratto. dei poligoni chiusi di cui il gomito stesso ne costituisce un vertice. allo scopo di eliminare le flessioni di questa parte e comunque per evitare il divaricamento assiale e le deformazioni permanenti degli elementi portanti il piano da scrittoio ed i sedili. soggetti a continue sollecitazioni durante l'uso.

Allegato 1 foglio di disegni

Prezzo L 200